

# IonCoat+

## Йонно азотиране + DLC (Diamond-Like Carbon - Диамантиено-Подобно Въглеродно Покритие)

Подобрете вашите детайли с твърдостта на диаманта и трибологичните свойства на графита.

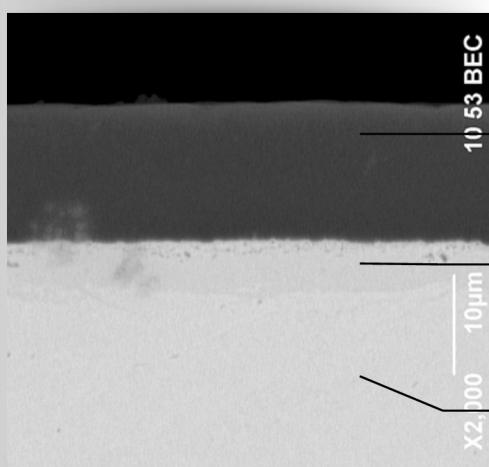
Diamond-Like Carbon е аморфно въглеродно покритие, съдържащо sp<sub>2</sub> (подобни на графит) и sp<sub>3</sub> (подобни на диамант) връзки със съдържание на водород. Връзките sp<sub>2</sub> намаляват коефициента на триене, а връзките sp<sub>3</sub> увеличават твърдостта.

DLC слой е чудесно допълнение към азотираната повърхност, тъй като допълнително намалява коефициента на триене. Освен това подобрява твърдостта и устойчивостта на износване. Наличието на две части, работещи заедно, и двете с DLC покритие ще осигурят много гладко движение една спрямо друга.

DLC е известен като твърда смазка, поради ниския коефициент на триене. Това е добър заместител на маслото в приложения, където използването на такова е неподходящо - висока температура, като например в двигатели, или военни приложения, или вакуум, в космически приложения.

В допълнение, високата устойчивост на корозия прави DLC чудесно решение за части, работещи в силно корозионна среда.

DLC покритието осигурява голямо подобреие на трибологичните свойства, страховно изглеждащ черен външен вид и е чудесно допълнение към плазменото азотиране, извършено в същия процес и камера, благодарение на технологията **IonCoat+** на Йонитех.



DLC слой

Бял слой

Дифузионна зона



DLC Покритие

Без покритие

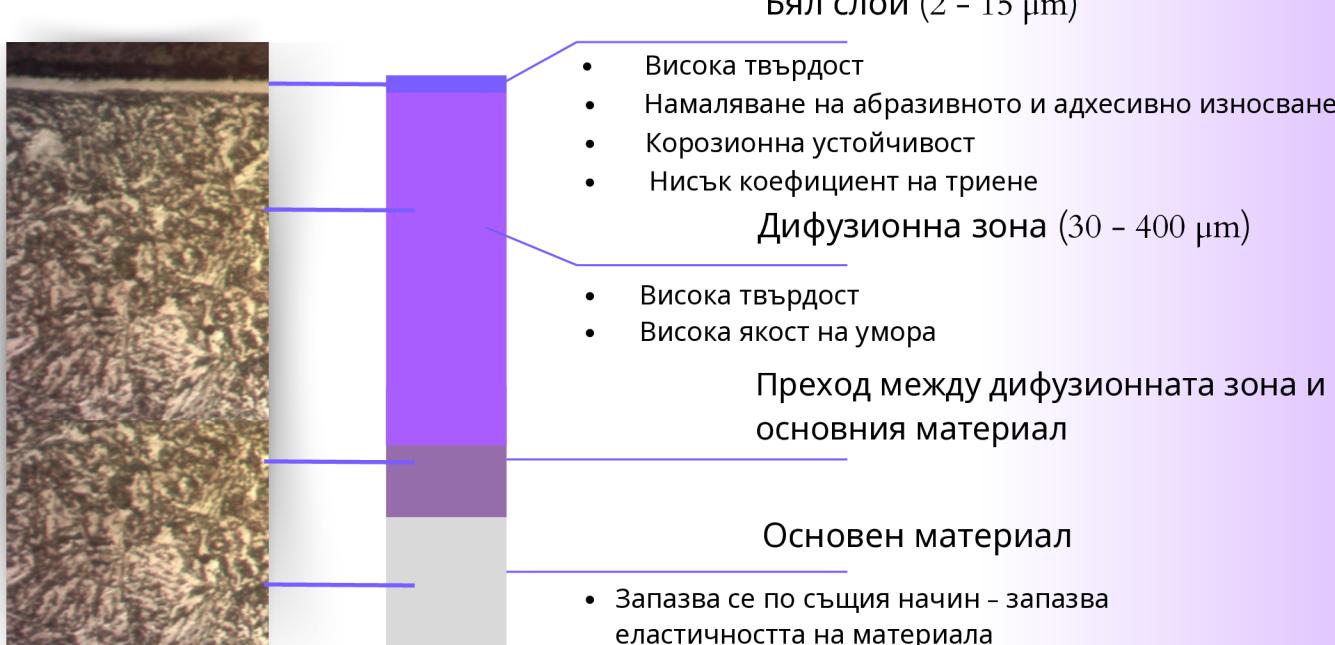


Твърдост: > 1000 HV  
Коефициент на триене: <= 0.1 μ  
Дебелина на покритието: 2 - 20 μm  
Изключителна корозионна и химическа устойчивост



## Йонно/Плазмено азотиране

Йонното/Плазмено азотиране е дифузионен процес, при който се добавя азот в кристалната решетка на материала, което увеличава твърдостта, износостойчивостта и якостта на умора на инструментите и детайлите.



Йонното/Плазмено азотиране е метод с големи технологични възможности и е подходящ за обработка на детайли с много сложни форми и геометрии.

Дифузионният слой, който се получава може да бъде контролиран и да бъде оптимизиран, за да изпълни конкретни изисквания. Полученият слой е добре свързан към основният материал.

Йонното азотиране може да бъде използвано и за обработка на детайли от неръждаема стомана, без да има нужда от предварителна депасификация. А самият процес може да бъде направен така, че да се запази корозионната устойчивост на стоманата.

### **Ionitech Ltd.**

5 Capitan Ljuben Kondakov st.,  
Sofia 1582, Bulgaria  
Mobile: +359 887 80 9272  
Mobile: +359 889 36 4364  
Email: office@ionitech.com  
www.ionitech.com